



LCIE

**1 ATTESTATION D'EXAMEN CE DE TYPE**

- Appareil, système de protection ou composant**
destiné à être utilisé en atmosphères explosives
(Directive 94/9/CE)

3 Version : 00**LCIE 15 ATEX 3046 X****Issue : 00**

- 4 Appareil :**
 Projecteur antidéflagrant

Equipment:
 Explosion-proof floodlight

Type: BFD610-**

5 Demandeur - Fabricant**Applicant - Manufacturer****HRLM TECHNOLOGY INCORPORATED COMPANY**

- 6 Adresse :** No. 15, West Henggang Street
 Yangcheng Lake Town, Xiangcheng
 District, Suzhou, Jiangsu
 Chine

Address: No. 15, West Henggang Street
 Yangcheng Lake Town, Xiangcheng
 District, Suzhou, Jiangsu
 China

7 Cet appareil, système de protection ou composant et ses variantes éventuelles acceptées sont décrits dans l'annexe de la présente attestation et dans les documents descriptifs cités en référence.

This equipment, protective system or component and any acceptable variation thereto are specified in the schedule to this certificate and the documents therein referred to.

8 Le LCIE, organisme notifié sous la référence 0081 conformément à l'article 9 de la directive 94/9/CE du Parlement européen et du Conseil du 23 mars 1994, certifie que appareil, système de protection ou composant est conforme aux Exigences Essentielles de Sécurité et de Santé pour la conception et la construction d'appareil, système de protection ou composant destinés à être utilisés en atmosphères explosives, données dans l'annexe II de la directive.

LCIE, notified body number 0081 in accordance with article 9 of the Directive 94/9/EC of the European Parliament and the Council of 23 March 1994 certifies that this equipment, protective system or component has been found to comply with the essential Health and Safety Requirements relating to the design and construction of equipment and protective systems intended for use in potentially explosive atmospheres, given in Annex II to the Directive.

Les résultats des vérifications et essais figurent dans le rapport confidentiel :

The examination and test results are recorded in confidential report:

N° 120797-641259-01

9 Le respect des Exigences Essentielles de Sécurité et de Santé est assuré par la conformité à :

Compliance with the Essential Health and Safety Requirements has been assured by compliance with :

EN 60079-0:2012 + A11:2013, EN 60079-1:2007, EN 60079-31:2009

10 Le signe X lorsqu'il est placé à la suite du numéro de l'attestation, indique que cet appareil est soumis aux conditions spéciales pour une utilisation sûre, mentionnées dans l'annexe de cette attestation.

If the sign X is placed after the certificate number, it indicates that the equipment is subject to special conditions for safe use specified in the schedule to this certificate.

11 Cette attestation d'examen CE de type concerne uniquement la conception et la construction de l'appareil, système de protection ou composant spécifié.

This EC type examination certificate relates only to the design and construction of the specified equipment, protective system or component.

Des exigences supplémentaires de la directive sont applicables pour la fabrication et la fourniture de l'appareil, système de protection ou composant. Ces dernières ne sont pas couvertes par la présente attestation.

Further requirements of the directive apply to the manufacturing process and supply of this equipment, protective system or component. These are not covered by this certificate.

12 Le marquage de l'appareil, système de protection ou composant est mentionné dans l'annexe de cette attestation.

The marking of the equipment, protective system or component is specified in the schedule to this certificate.

Fontenay-aux-Roses, le 22 juillet 2015

Responsable de Certification
 Certification Officer



Seul le texte en français peut engager la responsabilité du LCIE. Ce document ne peut être reproduit que dans son intégralité sans aucune modification.
 The LCIE's liability applies only on the French text. This document may only be reproduced in its entirety and without any change.

CERT-ATEX-FORM 04 Rev 00
Page 1 of 4



L C I E

1 ATTESTATION D'EXAMEN CE DE TYPE

- Appareil, système de protection ou composant**
destiné à être utilisé en atmosphères explosives
(Directive 94/9/CE)

**EC TYPE EXAMINATION CERTIFICATE**

Equipment, protective system or component intended
for use in potentially explosive atmospheres
(Directive 94/9/EC)

3 Version : 00

LCIE 15 ATEX 3046 X

Issue : 00

13

ANNEXE**SCHEDULE****15 DESCRIPTION DE L'APPAREIL, DU SYSTEME DE PROTECTION OU DU COMPOSANT**

Le projecteur antidéflagrant BFD610-** se compose d'une enveloppe en alliage d'aluminium, d'une couverture translucide scellée en verre trempé et de deux entrées. L'enveloppe est divisée en deux compartiments comme suivant :

- le compartiment électrique comprend des bornes, un ballast, un condensateur, un amorceur (pour la lampe sodium haute pression ou halogénure métallique) et deux entrées. Les deux entrées sont fermées par deux éléments d'obturation avant l'emballage.
- le compartiment d'éclairage comprend une douille et une ampoule.

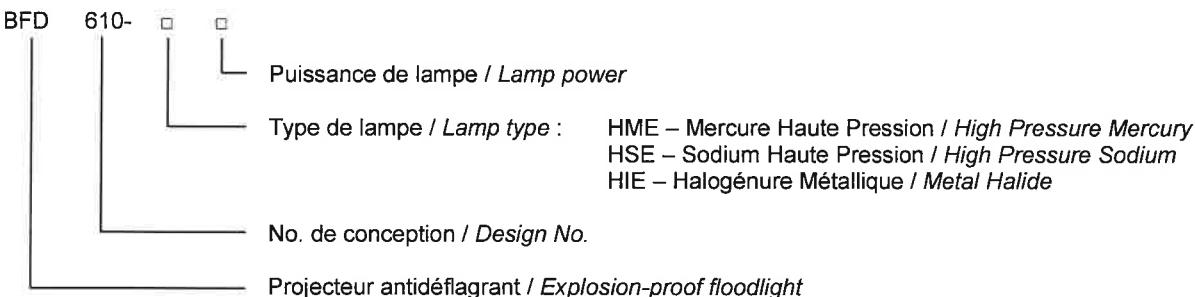
La partie de raccordement par conducteur entre les deux compartiments est encapsulée.

DESCRIPTION OF EQUIPMENT, PROTECTIVE SYSTEM OR COMPONENT

The BFD610-** explosion-proof floodlight consists of an aluminum alloy enclosure, a cemented toughened glass light transmitting cover and two entries. The enclosure is divided into two compartments as follows:

- the electrical compartment includes terminals, ballast, a capacitor, a trigger (for high pressure sodium lamp or metal halide lamp) and two entries for external connection. The two entries are closed by two blanking elements before packaging.
- the lighting compartment includes a lamp holder and a bulb.

The wire-through part between these two compartments is encapsulated.

Désignation du type / Type designation:Paramètres spécifiques du ou des modes de protection concerné(s):

1) Tension nominale : 220 V ~ 240 V AC 50/60 Hz.

Specific parameters of the concerned protection mode:

1) Rated voltage: 220 V ~ 240 V AC 50/60 Hz.

2) Paramètres de la source de lumière :

2) Light source parameters:

Type de lamp Lamp type	Spécification de lampe Lamp specification	Ballast	Amorceur Trigger	Condensateur de compensation Compensation capacitor
Mercure Haute Pression <i>High Pressure Mercury</i>	HPL-N 250 W	BHLA 250L	/	CP18BU28 18µF
	HPL-N 400W	BHLA 400L	/	CP25BU28 25µF
Sodium Haute Pression <i>High Pressure Sodium</i>	SON 150W	BSN 150L	SN58(T5)	CP18BU28 18µF
	SON 250W	BSN 250L	SN58(T5)	CP32ET28 32µF
	SON 400W	BSN 400L	SN58(T5)	CA32GV28 50µF
Halogénure Métallique <i>Metal Halide</i>	MH UPS 175W	BPI 175L	SI53	CP12BP28 12µF
	HPI PLUS 250W BU	BSN 250L 200TS	SI51	CP18BU28 18µF
	MH UPS 400W	BPI 400L	SN53	CP25CU28 25µF

Seul le texte en français peut engager la responsabilité du LCIE. Ce document ne peut être reproduit que dans son intégralité, sans aucune modification.
The LCIE's liability applies only on the French text. This document may only be reproduced in its entirety and without any change.



L C I E

1 ATTESTATION D'EXAMEN CE DE TYPE

- Appareil, système de protection ou composant**
2 destiné à être utilisé en atmosphères explosives
(Directive 94/9/CE)

**EC TYPE EXAMINATION CERTIFICATE**

Equipment, protective system or component intended
for use in potentially explosive atmospheres
(Directive 94/9/EC)

3 Version : 00

LCIE 15 ATEX 3046 X

Issue : 00

15 DESCRIPTION DE L'APPAREIL, DU SYSTEME DE PROTECTION OU DU COMPOSANT (suite)

3) Classe de température :

DESCRIPTION OF EQUIPMENT, PROTECTIVE SYSTEM OR COMPONENT (continued)

3) Temperature class:

Type de lamp Lamp type	Puissance nominale Rated power (W)	Class de température / Temperature class			
		-20°C ≤ Ta ≤ +40°C		-20°C ≤ Ta ≤ +55°C	
		Gaz / Gas	Poussière / Dust	Gaz / Gas	Poussière / Dust
Halogénure Métallique Metal Halide	175	T4	T130°C	T3	T195°C
	250	T3	T190°C	T3	T195°C
	400	T3	T190°C	T3	T195°C
Mercure Haute Pression High Pressure Mercury	250	T3	T190°C	T3	T195°C
	400	T3	T190°C	208°C	T200°C
Sodium Haute Pression High Pressure Sodium	150	T4	T130°C	T3	T195°C
	250	T3	T190°C	T3	T195°C
	400	T3	T195°C	218°C	T210°C

MARQUAGE

Le marquage de l'appareil du système de protection ou du composant doit comprendre :

HRLM TECHNOLOGY INCORPORATED COMPANY

Adresse : ...

Type : BFD610-** (1)

N° de fabrication : ...

Année de fabrication : ...

Ex II 2 GD

Ex d IIB+H₂ T... ou ... °C Gb (2)

Ex tb IIIC T... °C Db (2)

LCIE 15 ATEX 3046 X

**AVERTISSEMENT – APRES MISE HORS TENSION,
ATTENDRE 15 MINUTES AVANT L'OUVERTURE.**

**AVERTISSEMENT – DANGER POTENTIEL DE CHARGE
ELECTROSTATIQUE – VOIR INSTRUCTIONS**

AVERTISSEMENT – NE PAS OUVRIR SOUS TENSION

**ATTENTION – UTILISER DES FERMETURES AVEC
RESISTANCE A LA TRACTION ≥ 450 N/mm²**

(1) : complété par la désignation du type.

(2) : complété par la classe de température spécifiée au
paragraphe 15.

L'appareil doit également comporter le marquage
normalement prévu par les normes de construction qui le
concernent sous la responsabilité du fabricant.

16 DOCUMENTS DESCRIPTIFS

Dossier technique réf. BFD610_ATEX_01 rév. A.01 du
18/02/2014.

Ce dossier comprend 23 rubriques (34 pages).

MARKING

The marking of the equipment, protective system or component shall include the following :

HRLM TECHNOLOGY INCORPORATED COMPANY

Address: ...

Type: BFD610-** (1)

Serial number: ...

Year of construction: ...

Ex II 2 GD

Ex d IIB+H₂ T... or ... °C Gb (2)

Ex tb IIIC T... °C Db (2)

LCIE 15 ATEX 3046 X

**WARNING – AFTER DE-ENERGIZING, DELAY 15
MINUTES BEFORE OPENING**

**WARNING – POTENTIAL ELECTROSTATIC CHARGING
HAZARD – SEE INSTRUCTIONS**

WARNING – DO NOT OPEN WHEN ENERGIZED

**CAUTION – USE FASTENERS WITH YIELD STRESS
≥ 450 N/mm²**

(1): completed by type designation

(2): completed by temperature classes specified in clause
15.

The equipment shall also bear the usual marking required
by the product standards applying to such equipment under
the manufacturer responsibility.

DESCRIPTIVE DOCUMENTS

Technical file ref. BFD610_ATEX_01 rev. A.01 dated
2014/02/18.

This file includes 23 items (34 pages).



LCIE

1 ATTESTATION D'EXAMEN CE DE TYPE

- Appareil, système de protection ou composant
destiné à être utilisé en atmosphères explosives
(Directive 94/9/CE)



EC TYPE EXAMINATION CERTIFICATE

Equipment, protective system or component intended
for use in potentially explosive atmospheres
(Directive 94/9/EC)

3 Version : 00

LCIE 15 ATEX 3046 X

Issue : 00

17 CONDITIONS SPECIALES POUR UNE UTILISATION SURE

- Température ambiante d'utilisation : -20°C à +55°C.
- La réparation des joints filetés doit être réalisée conformément aux spécifications de construction fournies par le fabricant. La réparation ne doit pas être effectuée en se basant sur les valeurs spécifiées dans le Tableau 3 ou Tableau 4 de la norme EN 60079-1:2007.
- Les entrées doivent être équipées des entrées de câble certifiées Ex de mêmes modes de protection pour l'usage considéré.
- Afin de respecter le classement en température l'appareil doit être installé à la position horizontale ou verticale vers le bas.

18 EXIGENCES ESSENTIELLES DE SECURITE ET DE SANTE

Couvertes par les normes listées au point 9.

19 INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES

Essais individuels

Chaque appareil doit être soumis à une épreuve de surpression statique sous 1,2 MPa pendant au minimum de 10 secondes conformément au paragraphe 16.1 de la norme EN 60079-1:2007.

Conditions de certification

Les détenteurs d'attestations d'examen CE de type doivent également satisfaire les exigences de contrôle de production telles que définies à l'article 8 de la directive 94/9/CE.

20 DETAILS DES MODIFICATIONS

Version 00 : émission initiale

SPECIAL CONDITIONS FOR SAFE USE

- Operating ambient temperature: -20°C to +55°C.
- Repair of the threaded joints must be made in compliance with the structural specifications provided by the manufacturer. Repair must not be made on the basis of values specified in Table 3 or Table 4 of EN 60079-1:2007 standard.
- The entries shall be equipped with Ex certified cable glands with compatible modes of protection for the intended use.
- In order to ensure the temperature class the apparatus shall be mounted at horizontal or vertical downward.

ESSENTIAL HEALTH AND SAFETY REQUIREMENTS

Covered by standards listed at 9.

ADDITIONAL INFORMATIONS

Routine tests

Each apparatus shall be submitted to a static overpressure test under 1.2 MPa during minimum 10 seconds in accordance with clause 16.1 of EN 60079-1:2007 standard.

Conditions of certification

Holders of EC type examination certificates are also required to comply with the production control requirements defined in article 8 of directive 94/9/EC.

DETAILS OF CHANGES

Issue 00 : initial issue